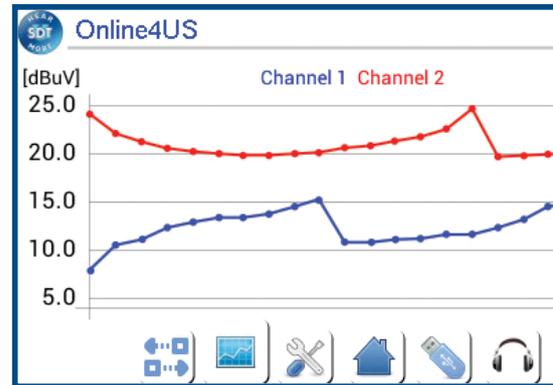




# Online4US

**La surveillance permanente ultrasonore et vibratoire de l'outil de production**



- Système autonome et évolutif
- Jusqu'à 32 voies de mesures en temps réel
- Nombreux types de mesures
- Convivial et simple à installer
- Différents modes de transmission
- Possibilité de diagnostic approfondi
- 4 indicateurs de surveillance



## Pour la fiabilité maximale de votre outil de production

**La solution idéale quand compétitivité va de pair avec réduction des coûts, suppression des risques, amélioration des performances de production et fiabilisation des outils.**

**Online4US** est le premier système modulaire de surveillance et contrôle permanent capable de combiner mesures d'ultrasons et de vibrations, mais aussi mesure de température et vitesse de rotation. En combinant les indicateurs de surveillance disponibles : valeurs RMS, Max RMS, Crête et Facteur crête, le gestionnaire sera en mesure de définir une stratégie de surveillance adaptée aux conditions spécifiques de chaque machine.

**Online4US** permet de remplacer la surveillance périodique par la surveillance permanente dans de très nombreuses applications. Le système peut être utilisé simultanément :

- Comme **outil de surveillance** autonome. Les alarmes embarquées préviennent le gestionnaire de la moindre défaillance.
- Comme **outil de diagnostic** couplé à notre instrument de mesure portable SDT270 et au logiciel de maintenance conditionnelle SDT Ultranalysis Suite (UAS) par l'acquisition de signaux temporels (dynamiques).

**Online4US** prévient les défaillances des installations, donne l'alerte en cas de dérives et fournit un bilan de santé de l'outil, quelle que soit l'installation. Il autorise un nombre illimité de configurations répondant aux besoins spécifiques de chaque secteur d'activité et dans tout environnement.



**Online4US** est constitué d'un rail DIN accueillant une unité centrale avec écran tactile, les modules capteur et la communication. Evolutif, au départ d'une plateforme unique, il gère jusqu'à 32 voies en temps réel, des alarmes, des entrées/sorties et propose différents modes de communication. Il permet le couplage de nombreux capteurs SDT et externes. Les prises de mesures sont permanentes et simultanées sur l'ensemble des capteurs connectés.

**Online4US** est un système robuste et convivial, aisément configurable et simple à installer. Il constitue alors un système économique de surveillance et de diagnostic de l'outil.

## Les applications

- Roulement, engrenage et machine tournante
- Purgeur vapeur, vanne
- Cavitation de pompe
- Décharge partielle
- Fuite de fluides gazeux

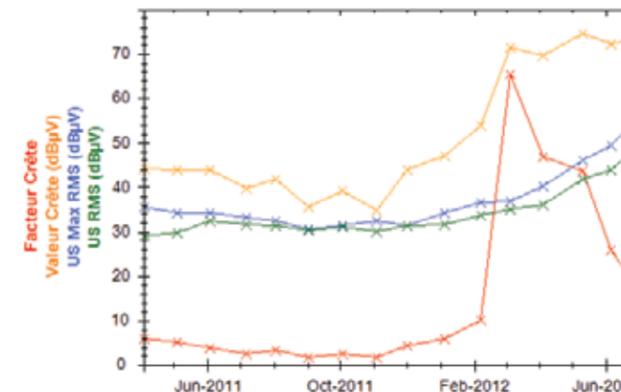
## Les capteurs

- Ultrason
- Vibration
- Vitesse de rotation
- Température

## Les modes de transmission

- Entrées / Sorties
- RS232 /485
- Ethernet
- GSM
- Wifi

# Online4US



Courbe de tendance obtenue à l'aide du logiciel Ultranalysis®Suite

## Les indicateurs de surveillance

- RMS
- Max RMS
- Crête
- Facteur crête
- Mesures ultrasonores, d'accélération et de vitesse vibratoires, de température.

## Le paramétrage

- Nombre de voies de mesure
- Seuil d'alarme
- Rejet d'alarme fantôme
- Durée d'acquisition
- Périodicité de prise de mesure

## Couplé au SDT270 et à Ultranalysis®Suite, Online4US devient un outil de diagnostic approfondi

### Acquisition des mesures

Les mesures statiques sont sauvegardées dans la mémoire interne de 32 Gb du Online4US. Elles peuvent parallèlement être stockées ou copiées sur une clé USB.

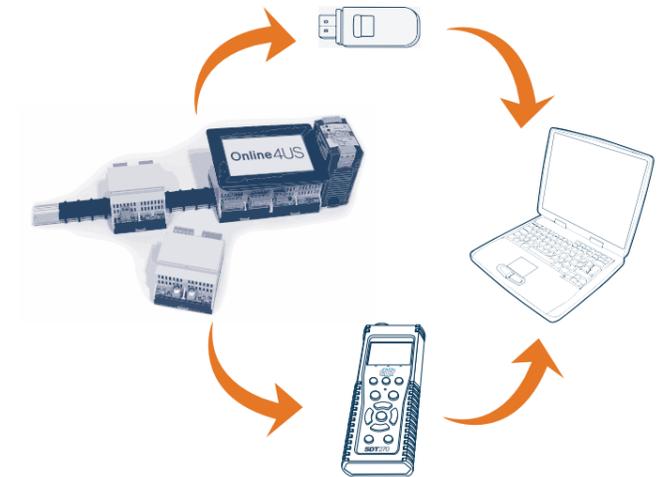
Les mesures dynamiques par capteur sont acquises et enregistrées par le SDT270.

### Transfert et sauvegarde des mesures

Par l'intermédiaire d'une clé USB, l'ensemble des mesures mémorisées dans Online4US est transféré et sauvegardé dans le logiciel Ultranalysis Suite.

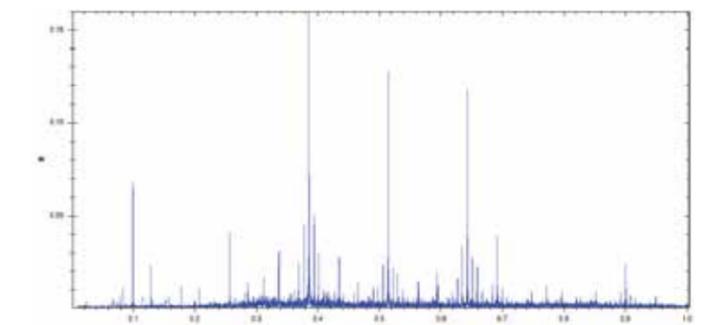
Les mesures dynamiques collectées par le SDT270 sont également transférées dans UAS.

Toutes ces mesures se positionnent automatiquement dans la structure arborescente à 7 niveaux que l'utilisateur aura personnalisée pour gérer ses équipements.



### Analyse des courbes de tendance, du signal temporel et fréquentiel

La visualisation à travers UAS des courbes de tendance donne une lecture de l'évolution de l'état de la machine en affichant son historique. En un clin d'œil, l'utilisateur comparera l'état de ses machines par la superposition des courbes de tendance. L'analyse des données dynamiques permet d'établir le diagnostic de la machine.



Représentation fréquentielle

## Le support SDT

Notre objectif est de préserver l'efficacité de votre équipement de mesures ultrasonores afin que vous puissiez vous concentrer sur la maintenance des équipements de votre entreprise. Les services de support technique de SDT sont là pour vous assurer que vos appareils, accessoires et logiciels répondent exactement à vos attentes et pour que vous bénéficiiez des versions du firmware et des logiciels les plus récentes.

## Spécifications techniques du Online4US

### Modules

<b>Unité centrale</b>	Paramétrage, gestion des modules, des mesures et des alarmes. Mémoire interne et clé USB (non fournie) jusque 32 Gb chaque. Ecran tactile couleur 5". Communication Ethernet, RS232 et 485, protocole OSC (OpenSourceControl). USB type A 2.0 Host
<b>Modules capteurs</b>	Modules pour capteurs US et module pour accéléromètres. 2 Capteurs par module. Max 16 modules. 2 Connecteurs par module pour connexion directe du SDT270.
<b>Module d'entrées</b>	1 module de 8 entrées digitales TOR 24 VDC. Alimentation extérieure.
<b>Modules de sorties</b>	8 sorties digitales TOR par module. Capacité de coupure 750 VA. Max 4 modules. Alimentation extérieure.
<b>Module de communication</b>	1 module Wifi, ou Bluetooth ou GSM/GPRS
<b>Alimentation électrique</b>	Au choix: • 24 VDC (100 mA + 100 mA par module) • module d'alimentation SDT : entrée universelle 85-264 VAC, 50/60 Hz (1,2 A à 115 VAC, 0,6 A à 230 VAC) sortie 24VDC (2,5A)
<b>Boîtier</b>	Étanchéité IP65
<b>Plage de température</b>	-10 à 40 °C
<b>Humidité relative</b>	0 à 90 %, sans condensation
<b>Câbles pour capteurs</b>	Standard 10 m. Jusque 30 m sur demande

### Mesures ultrasonores

<b>Etendue de mesure</b>	- 7 dB $\mu$ V à + 120 dB $\mu$ V
<b>Bande passante (signal hétérodyne)</b>	Au choix: • 500 à 3500 Hz • 1000 à 2000 Hz
<b>Fréquence d'échantillonnage</b>	64 kHz
<b>Indicateurs</b>	Valeur efficace (RMS), Max sub RMS, crête et facteur crête

### Mesures vibratoires

<b>Etendue de mesure</b>	0.1 à 20 g
<b>Bande passante</b>	Au choix 10 à 1000 Hz ou 10 à 10000 Hz
<b>Fréquence d'échantillonnage</b>	64 kHz
<b>Indicateurs</b>	Valeur efficace (RMS) de l'accélération et de la vitesse vibratoires, crête et facteur crête de l'accélération vibratoire

## SDT, leader incontesté de la détection acoustique pour la maintenance industrielle

Grâce à son savoir-faire de bientôt 40 ans, SDT est devenu le leader mondial incontesté dans son domaine. SDT conçoit et produit des instruments de mesure pour la surveillance des outils de production. En parfaite maîtrise des spécificités de la maintenance industrielle, SDT associe à ses instruments intelligents et évolutifs de puissants logiciels de gestion de données et des formations reconnues. Le succès de la société repose sur sa volonté d'apporter des solutions efficaces et préventives aux besoins de ses clients tout en leur permettant d'améliorer leur rentabilité.



SDT International sa-nv • Bd de l'Humanité 415 • B-1190 Bruxelles (Belgique)  
Tel: +32(0)2 332 32 25 • Fax: +32(0)2 376 27 07 • info@sdt.be • www.sdt.eu

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Nos efforts de recherche et de développement étant constants, les spécifications des produits peuvent toutefois faire l'objet de modifications sans préavis. Tous droits réservés. Version 04/2015