

Contrôle de l'étanchéité des réservoirs enterrés et de leurs canalisations

avec sauvegarde des données.



Contenu de l'équipement

L'équipement complet est composé des éléments suivants, pour la plupart regroupés dans 2 valises de transport :

Unité SDT 170 MTT, livrée avec bloc batteries dans l'appareil, protection caoutchouc et manuel de l'utilisateur, ainsi que :	1
<ul style="list-style-type: none"> Casque d'écoute, antibruit. Canne flexible avec capteur ouvert Chargeur de batterie Embout de précision + 3 petits accessoires ad hoc Logiciel Graphs & measurements pour transfert des données de l'appareil vers le pc (CD rom) Câble RS232 	
Deux capteurs ultrasonores de 32mm de diamètre, étanches, antidéflagrants et résistants aux hydrocarbures	2
Boîtier interface (Switchbox) de sécurité intrinsèque pour la liaison entre les capteurs et l'appareil	3
Manchon mécanique à monter sur le trou d'homme	4
Camlock pour le raccordement pompe à vide/manchon mécanique	5
Tuyau d'aspiration (5m)*	6
Tuyau d'évacuation (5m)*	7
Tube de pâte révélatrice	8
Pompe à vide avec soupape de sûreté tarée à $\pm 250\text{mbar}^*$	9

*version antidéflagrante ou non suivant utilisation.

Équipements antidéflagrants EXPROOF:

Pour les citernes contenant des liquides inflammables et/ou explosifs, la pompe et les tuyaux sont remplacés par les équipements antidéflagrants suivants :

- Pompe à vide antidéflagrante BUSCH ENIVAC, certifiée ATEX.
- Tuyaux d'aspiration et d'évacuation (5 m) antidéflagrants, en caoutchouc antistatique.



Les options du SDT TankTEST 170 MTT:

- Valisette de bouchons coniques d'obturation caoutchouc, de différents diamètres.
- Chariot sur roues pour la pompe.
- Jauge cylindrique en 3 portions vissables d'un mètre, avec pièce de référence coulissante.
- 2 capteurs ultrasonores, munis de câbles protégés par une gaine en VITON, pour les utilisations fréquentes dans de l'essence et pour les utilisations dans les liquides agressifs (solvants, etc.).
- Câble pour enregistrement sonore sur système externe et connecteur "Y".



Principales caractéristiques techniques du système SDT 170 MTT

DETECTEUR SDT 170 MTT

Fonction	Détecteur multifonctions.
Affichage	Graphique LCD avec rétroéclairage.
Clavier	Huit (8) touches de fonction.
Capteur ultrasonore	Intégré.
Capteur externe	Par connecteur dédié (connecteur LEMO 7 broches).
Enregistreur de données	Pour le test d'étanchéité des citernes en mode d'enregistrement : identification de la cuve, niveau de dépression, durée du test, mesures en $\text{db}\mu\text{V}$. Le nombre de contrôles mémorisables varie en fonction du nombre de données mémorisées et de la durée du contrôle. La capacité de la mémoire correspond à 20 heures de prise de mesures, soit 72.000 mesures ; l'appareil effectuant une mesure par seconde pendant la phase d'enregistrement.
Communication	Interface de communication RS 232 C (19,2 kB). Pour le test d'étanchéité des citernes en mode d'enregistrement : logiciel de transfert détecteur vers PC dénommé «Graphs & measurements», fourni sur CD Rom.
Pack batterie	NiMH (Nickel Metal Hydrate) rechargeable. Autonomie de 8 à 10 heures sans rétroéclairage. Temps de charge : 5 à 6 heures. Capacité nominale : 1.5 Ah. Espérance de vie : 500 à 1 000 cycles de charges/décharges. Recharge uniquement sur le chargeur SDT dédié.
Arrêt auto	Après temps prédéfini par l'utilisateur.
T° de travail	-10 °C à +60 °C (14 °F à 140 °F).
Boîtier	Aluminium extrudé.
Poids	750 g (26,45 oz) (avec batterie et protection).
Dimensions	225 x 90 x 40 mm (8,86 x 3,54 x 1,57 inches) (L x l x H).
Protection	Caoutchouc résistant aux hydrocarbures (fluor siliconé).
Casque	130 dB, antibruit.

CAPTEURS ULTRASONORES EXTERNES

Capteurs étanches	type OQBP2501.
Certification	Capteurs certifiés conformes à la directive 94/9/CE (ATEX).
Résistance	Aux hydrocarbures : oui. A la pression hydrostatique : 1 Bar.
Température de travail	-30 à + 80 °C.
Élément sensible	piézo-électrique (f résonance = 40 kHz)
Sensibilité	- 67 db / V / m Bar.
Diamètre extérieur	32 mm (capteur 25 mm).
Boîtier	Aluminium.
Longueur câble de connexion	5 m (allonge de 5 m en option).
Gaine	NBR (Acrylonitrile) ou Viton en option.

BOITIER INTERFACE (SWITCHBOX)

- Ce boîtier est certifié conforme à la directive 94/9/CE (ATEX). Il renferme une barrière de sécurité intrinsèque.
- Interface de connexion de sécurité intrinsèque entre les capteurs et le détecteur SDT 170 MTT.
- Protection du type diodes.

POMPE À VIDE NON ANTIDÉFLAGRANTE

- Débit max. 67 m³/h.
- Dépression \pm 300 mbar relatif.
- Moteur monophasé 0,75 kW.
- Soupape de sûreté tarée à \pm 250 mbar.
- Manomètres de pression et de dépression.

POMPE À VIDE ANTIDÉFLAGRANTE

- Débit max. 16 m³/h.
- Dépression \pm 300 mbar relatif.
- Moteur EExd monophasé 0,45 kW.
- Soupape de sûreté tarée à \pm 250 mbar.
- Manomètre de dépression.

SDT, leader incontesté de la détection par ultrasons

Leader incontesté dans son domaine, SDT International conçoit et produit une large gamme d'instruments de mesure pour la détection par ultrasons et l'évaluation de divers paramètres physiques.

Un vaste éventail d'applications

Le savoir-faire de SDT International couvre un vaste éventail d'applications, comme: les tests d'étanchéité de grands ou petits volumes et de réservoirs enfouis, la détection de fuites sur tout circuit en pression, le contrôle de qualité en production et la détection d'usures et d'anomalies dans la maintenance prédictive d'installations mécaniques.

Le succès de SDT International repose sur sa philosophie et sur sa volonté de toujours répondre aux problèmes de ses clients par les solutions les plus efficaces et génératrices d'économies.



SDT International n.v./s.a.

Bd de l'Humanité 415 - B-1190 Bruxelles (Belgium)

Tél: +32-(0)2-332.32.25 • Fax: +32-(0)2-376.27.07

e-mail: info@sdt.be • <http://www.sdt.be>