

Dichtheidscontrole van ondergrondse opslagtanks en hun leidingen

met opslag van de gegevens.



Inhoud van de uitrusting:

De volledige uitrusting bestaat uit de volgende elementen, voor het grootste gedeelte opgeborgen in 2 transportkoffers:

SDT 170 MTT-eenheid, geleverd met batterijblok in het apparaat, met rubberen bescherming en gebruikershandleiding, en met:	1
<ul style="list-style-type: none"> • Geluiddempende hoofdtelefoon • Flexibele stang met open sensor • Batterijlader • Precisie-opsteekstuk + 3 kleine accessoires hiervoor • Software "Graphs & measurements" voor het overzetten van de gegevens van het apparaat op de PC (CD-ROM) • RS 232-kabel 	
Twee ultrasone sensoren met een diameter van 32 mm, waterdicht, explosie veilig en bestand tegen koolwaterstoffen	2
Intrinsiek veilige interfacebox (Switchbox) voor de aansluiting van de sensoren aan het apparaat	3
Aansluitstuk voor montage op het mangat	4
Camlock voor de verbinding vacuumpomp/aansluitstuk	5
Aanzuigslang (5m)*	6
Afvoerslang (5m)*	7
Tube met verklikkerpasta	8
Vacuumpomp met veiligheidsventiel, gekalibreerd op $\pm 250\text{mbar}^*$	9

*al dan niet explosie veilige uitvoering, afhankelijk van de toepassing.

Explosie veilige EXPROOF uitrusting:

Voor opslagtanks die ontvlambare en/of ontplofbare vloeistoffen bevatten, worden de bovenstaande pomp en slangen vervangen door de volgende explosie veilige elementen:



- Explosie veilige vacuumpomp BUSCH ENIVAC, met ATEX-certificering.
- Explosie veilige aanzuig- en afvoerslangen (5 m) van antistatisch rubber.

De opties voor de SDT TankTEST 170 MTT:

- Koffertje met conische rubberen afsluitstoppen van verschillende diameters.
- Rolwagentje voor de pomp.
- Cilindrisch peilstok, bestaande uit 3 verschroefbare stukken van een meter, met glijdende referentieaanwijzer.
- 2 ultrasone sensoren, uitgerust met kabels met een beschermingsmantel van VITON, voor frequent gebruik in benzine en in agressieve vloeistoffen (oplosmiddelen enz.).
- Kabel voor geluidsregistratie op een extern systeem en "Y"-connector.



Belangrijkste technische kenmerken van het SDT 170 MTT-systeem

SENSOR SDT 170 MTT

Functie	Multifunctionele detector.
Scherm	Grafisch LCD-scherm met achterverlichting.
Toetsenbord	Acht (8) functietoetsen.
Ultrasonische sensor	Geïntegreerd.
Externe sensor	Via specifieke connector (LEMO 7-pinsconnector).
Gegevensregistratie	Voor de dichtheidscontrole van opslagtanks in de registratiemodus: identificatie van de tank, onderdrukkniveau, duur van de test, meetwaarden in dB μ V. Geheugencapaciteit: 20 uur metingsduur, hetzij 72.000 metingen. Gedurende de registratieperiode doet het apparaat een meting per seconde.
Communicatie	Communicatie-interface RS 232-C (19,2 kB). Voor de dichtheidscontrole van opslagtanks in de registratiemodus: software met de naam "Graphs & measurements" voor gegevensoverdracht van de detector naar de PC, geleverd op CD-ROM.
Batterijblok	NiMH (Nikkel-metaalhydride), herlaadbaar. Autonomie van 8 tot 10 uur zonder de achterverlichting. Laadduur: 5 tot 6 uur. Nominale capaciteit: 1,5 Ah. Verwachte levensduur: 500 tot 1.000 cycli laden/ontladen. Herladen alleen met de hiertoe bestemde SDT-lader.
Automatische stop	Na een vooraf door de gebruiker bepaalde tijd.
Gebruikstemp.	-10 °C tot +60 °C (14 °F à 140 °F).
Behuizing	Geëxtrudeerd aluminium.
Gewicht	750 g (26,45 oz) (met batterij en bescherming).
Afmetingen	225 x 90 x 40 mm (8,86 x 3,54 x 1,57 inches) (L x l x H).
Bescherming	Tegen koolwaterstoffen bestand rubber (fluorosiliconenrubber).
Hoofdfrequentie	130 dB, lawaaiwerend.

EXTERNE ULTRASONISCHE SENSOREN

Waterdichte sensoren	type OQBP2501.
Certificering	Sensoren gecertificeerd conform de richtlijn 94/9/CE (ATEX).
Bestand tegen	Koolwaterstoffen: ja. Hydrostatische druk: 1 bar.
Gebruikstemperatuur	-30 tot + 80 °C.
Meetelement	piëzo-elektrisch (resonantiefrequentie = 40 kHz).
Gevoeligheid	- 67 db / V / μ bar.
Buitendiameter	32 mm (sensor 25 mm).
Behuizing	Aluminium.
Langte aansluitkabel	5 m (verlengkabel van 5 m in optie).
Mantel	NBR (acrylonitril) of Viton in optie

INTERFACEBOX (SWITCHBOX)

- Gecertificeerd conform de richtlijn 94/9/CE (ATEX). Bevat een intrinsiek veilige bescherming.
- Intrinsiek veilige aansluitinterface tussen de sensoren en de detector SDT 170 MTT.
- Bescherming door diodes.

NIET-EXPLOSIEVEILIGE VACUÛMPOMP

- Maximumdebiet 67 m³/h.
- Onderdruk \pm 300 mbar relatief.
- Enkelfazige motor 0,75 kW.
- Veiligheidsventiel, geijkt op \pm 250 mbar.
- Druk- en onderdrukmanometers.

EXPLOSIEVEILIGE VACUÛMPOMP

- Maximumdebiet 16 m³/h.
- Onderdruk \pm 300 mbar relatief.
- Enkelfazige EExd-motor 0,45 kW.
- Veiligheidsventiel, geijkt op \pm 250 mbar.
- Onderdrukmanometer.

SDT, de onbetwiste leider in ultrasonische detectie

SDT International, de onbetwiste leider op zijn gebied, ontwerpt en produceert een ruime gamma meetinstrumenten voor ultrasonische detectie en voor meting van diverse fysische parameters.

Een brede waaier toepassingen

De know-how van SDT International bestrijkt een brede waaier toepassingen, zoals: dichtheidstests op grote of kleine volumes en op ondergrondse opslagtanks, lekdetectie in onder druk circuits, kwaliteitscontrole in de productie en opsporing van slijtage of afwijkingen bij het preventief onderhoud van mechanische installaties.

Het succes van SDT International berust op zijn filosofie en op zijn wil altijd tegemoet te komen aan de vragen van zijn klanten via de meest doeltreffende en de zuinigste oplossingen.



SDT International n.v.

Humaniteitslaan 415 - B-1190 Brussel (België)
Tel: +32-(0)2-332.32.25 • Fax: +32-(0)2-376.27.07
e-mail: info@sdt.be • <http://www.sdt.be>