

Les clefs de votre compétitivité: Économies d'énergie et maintenance prédictive.



Détection de fuites d'air comprimé

Supprimez le gaspillage! Quantifiez vos fuites et gagnez 30 à 40 % du volume consommé.



Contrôle des purgeurs vapeur

Gagnez au moins 2.500 € l'an par purgeur défaillant. Eradiquez les coups de bélier.



Surveillance de l'état des roulements

Évitez les arrêts intempestifs et prolongez sensiblement la durée de vie de vos machines.



Optimisation du graissage

Résolvez de manière simple le double problème de graissage : la périodicité et la quantité.



Localisation des décharges partielles

Au plus tôt elles sont détectées, plus réduits seront les coûts de réparation. Localisez les effets de couronne, tracking et arcing.

Et aussi...

- Détection de cavitation de pompe.
- Localisation de fuites internes sur vannes.



Pour avoir plus de flair que vos concurrents,
ayez l'oreille plus fine... Soyez à l'écoute
« ultrasonore » de votre outil de production.

Le détecteur ultrasonore SDT200

- ✓ Multifonctionnel
- ✓ A la portée de tous
- ✓ Le plus concurrentiel du marché.

SDT200



Champion de sa catégorie!

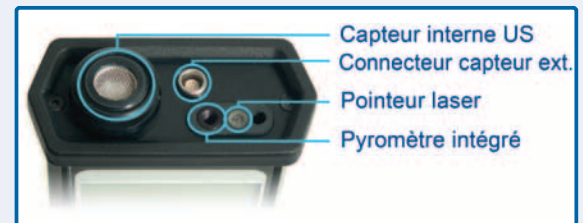
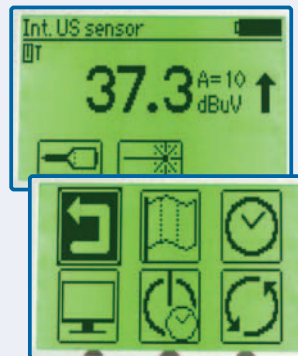
✓ La gamme de capteurs la plus complète

- Le détecteur SDT200 est équipé d'un capteur ultrasonore interne et d'un pointeur laser.
- Dans sa large gamme de capteurs optionnels (sonde de contact, capteur sur canne flexible, etc.), le détecteur SDT200 est le seul à proposer en plus:
 - Un capteur parabolique avec visée laser
 - Un capteur à vis avec embases magnétiques ou à coller
 - Un cône d'extension de sensibilité
 - Un pyromètre intégré
 - Un hygromètre.



✓ Armé pour un maximum d'applications

- 4 indicateurs de l'état de fonctionnement pour un diagnostic approfondi quelle que soit l'application: RMS, maxRMS, Crête et Facteur crête.
- Mémoire de 4.000 mesures horodatées réparties sur 500 emplacements et regroupées par capteur
- Logiciel DataDump pour transfert des données sur PC.



Le détecteur SDT200 est livré dans son coffre de transport, avec chargeur de batterie, casque antibruit, câble USB et logiciel DataDump.

✓ La meilleure réponse à vos exigences

- Très grande autonomie de batterie.
- Navigation intuitive par icônes et 6 versions linguistiques intégrées.
- Réglages indépendants du volume d'écoute et du niveau d'amplification pour un réel confort d'utilisation.
- La robustesse et l'ergonomie d'un instrument de mesure conçu par et pour des professionnels de la maintenance.

✓ Disponible en version ATEX



Le détecteur SDT200 est disponible en version ATEX pour l'utilisation en zones d'atmosphère potentiellement explosive, comme le capteur flexible, la sonde de contact, le capteur à vis et le casque d'écoute. Directive ATEX 94/9/CE (II 1 G / Ex ia IIC T3/T2 Ga).

SDT: leader mondial en matière de détection ultrasonore

Grâce à son savoir-faire de plus de 35 ans, SDT est devenu le leader mondial incontesté dans son domaine. SDT conçoit et produit des instruments de mesure pour la maintenance prédictive industrielle, la détection ultrasonore de fuites, les tests d'étanchéité et le contrôle de la qualité. Le succès de SDT repose sur sa volonté d'apporter des solutions efficaces et préventives aux besoins de ses clients tout en leur permettant d'optimiser leur rentabilité.



SDT International s.a./n.v.

Bd de l'Humanité 415
B-1190 Bruxelles (Belgique)

Tél: +32(0)2-332 32 25
Fax: +32(0)2-376 27 07
www.sdt.eu - info@sdt.be