

SDT[®]



The Precision of Ultrasonics

La linea di prodotti Sherlog del SDT:

Precisione, affidabilità per il controlli di tenuta con gli ultrasuoni.



Il test di ermeticita' non è mai stato così preciso, economico e semplice.

La ricerca di perdite.

Controllo di tenuta ad ultrasuoni dei boccaporti, 3 passi per ridurre i reclami:

Il carico danneggiato dall'acqua rimane uno dei problemi più urgenti per l'industria marittima. Proprietari, Società P&I e assicuratori stanno affrontando molte richieste di risarcimento da parecchi milioni di dollari l'anno, per i carichi danneggiati dall'acqua, senza contare il fatto di non portare a termine le richieste dei clienti, provocando seri disturbi alle attività degli stessi.



Lamine di ferro contaminate dall'acqua del mare.

1. Niente funziona meglio degli ultrasuoni!

Gli ultrasuoni sono il controllo per eccellenza della tenuta sulle navi. Essi offrono una completa, globale soluzione con una grande precisione e affidabilità, mai raggiunta fino ad ora. Questa precisione ha ricevuto il benestare dalla Classification Society Type Approval (L'Approvazione della Società di Classificazione). L'unica cosa che i test con il gesso dimostrano è se c'è contatto o meno fra le guarnizioni e il bordo del portello. Gli utenti non hanno idea del reale e attuale livello della compressione del boccaporto.

Una volta in mare, è spesso troppo tardi per rendersi conto dell'inadeguatezza di questo metodo. Solo la rilevazione ad ultrasuoni può mostrarti se hai un livello di compressione ottimale e accettabile.

2. Il monitoraggio ad ultrasuoni per le applicazioni navali è progettato su misura per i clienti.

Nessuno batte il monitoraggio ad ultrasuoni per la sua semplicità e accuratezza.

- E' totalmente affidabile, preciso e ripetibile.
- Non c'è bisogno dell'acqua o di interventi laboriosi.
- Il monitoraggio ad ultrasuoni diminuisce i tempi impiegati per controllare la condizione dei boccaporti, le porte RoRo, paratie e oblò.
- Assicura che i boccaporti garantiscano ermeticità al carico impedendo l'entrata dell'acqua.
- Operazioni manuali che possono essere effettuate da un solo uomo.
- Riduce i costi di fermo nave nel porto.
- Ispezioni facili, veloci e con percorsi di misura prestabiliti.



Test accurati in condizioni proibitive sottozero.

3. Una soluzione globale: strumento, certificazione e formazione.

Il riconoscimento dell'industria non è solo per la linea SDT Sherlog in sé. Perché? Perché solo la strumentazione Sherlog arriva con il programma di formazione SDT-IMCS.

Ai partecipanti al corso vengono dati, come richiesto dagli enti certificatori e dall'industria, formazione teorica e pratica su ultrasuoni, norme e regolamenti a bordo, struttura dei boccaporti e carenze, così come le procedure di rilievo ad ultrasuoni.

I candidati più preparati ricevono un Certificato di Qualifica e sono aggiunti alla lista sempre crescente dell' "Ispettore Certificato". Ovviamente, il programma di formazione è approvato dagli enti certificatori e accreditato dall' Istituto Navale.

Quindi Sherlog TA non è solo un eccellente strumento di ispezione, ma anche un programma che ha condotto a un nuovo standard per l'industria navale.

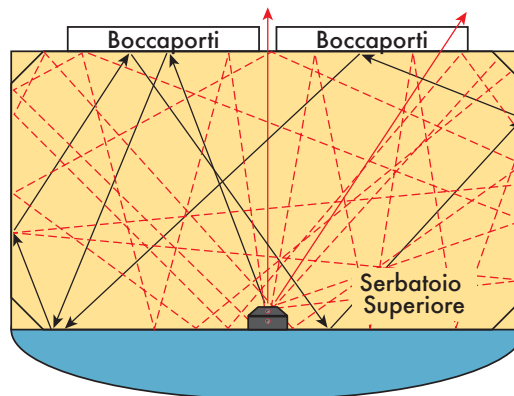


Addestramento pratico a bordo.

Come funziona il monitoraggio ad ultrasuoni?

Il principio del controllo di perdite per mezzo di ultrasuoni è molto semplice. Un emettitore ad ultrasuoni è collocato nella stiva (vuota o carica) ed emette onde ultrasonore. Il boccaporto deve essere quindi chiuso e ben sigillato. L'ispettore o l'operatore usa il rilevatore ad ultrasuoni SDT Sherlog per ascoltare dall'esterno e rilevare tutte le "perdite", cioè gli ultrasuoni che passano attraverso le giunture e/o prese d'aria e guarnizioni.

Il controllo di perdite ad ultrasuoni è molto più preciso di ogni altro metodo di ricerca, in quanto permette agli operatori e agli ispettori di rilevare perdite altrimenti difficili da individuare, che poi, una volta in mare, diventano un grosso problema.



Prova di ermeticità di tenute e boccaporti con misure in DbμV.

Quando viene abbinato ad un computer, il controllo ad ultrasuoni offre al mondo marittimo una soluzione completa al riparo da manipolazione. I dati rilevati sono memorizzati nello strumento per un'analisi e possono essere scaricati sul PC per elaborare e documentare velocemente un rapporto.



Approvato dalla Società di Classificazione

Come richiesto dallo IACS Unified Requirement Z.17, SDT SHERLOG TA è stato formalmente approvato dalle società di classificazione. Queste includono le più importanti come LRS, ABS, DNV, RMRS, e HRS - con altri tipi di approvazioni nel processo.

Attualmente SHERLOG TA è il primo strumento del suo genere al mondo ad avere certificazioni e approvazioni ad alto livello.

La gamma SDT Sherlog

	Sherlog TA	Sherlog S
I principali modelli Sherlog		
<ul style="list-style-type: none"> ■ L'unico tipo di rilevatore ad ultrasuoni, approvato con software incorporato e dedicato al controllo programmato della tenuta dei boccaporti. 	•	
<ul style="list-style-type: none"> ■ Realizzato per controlli e ispezioni di routine HCO. 	•	•
<ul style="list-style-type: none"> ■ Fornisce una larga gamma di altre applicazioni ad ultrasuoni e non (con sensori esterni). 	•	•
Capacità di memorizzazione dati		
<ul style="list-style-type: none"> ■ Sistema di rilevazione, memorizzazione e trasferimento dati a PC a prova di manipolazione. 	•	
<ul style="list-style-type: none"> ■ Memoria dati generale da 1000 posizioni, ognuna con 4 punti di rilevazione. 	•	
Un kit completo		
<ul style="list-style-type: none"> ■ Un rilevatore Sherlog con sensore ad ultrasuoni interno e accessori 1 batteria e un carica batteria e un software dedicato per HCO 	•	
<ul style="list-style-type: none"> ■ Un rilevatore Sherlog con sensore ad ultrasuoni interno e accessori 1 batteria e un carica batteria 		•
<ul style="list-style-type: none"> ■ Un sensore flessibile ad ultrasuoni 820 mm, Ø 15 mm esterno. 	•	•
<ul style="list-style-type: none"> ■ Cuffie acustiche 130 dB 	•	•
<ul style="list-style-type: none"> ■ Un CD con software per trasferimento dati 	•	
<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 cavo RS 232 Stewart – Sub D89 femmina, 150 cm 	•	•
<ul style="list-style-type: none"> ■ Un emettitore Sherlog SDT 8, MULTISETTING (6 POSIZIONI) con accessori 1 batteria, 1 carica batteria, una batteria di riserva e un adattatore 	•	
<ul style="list-style-type: none"> ■ Un emettitore Sherlog SDT 8, non multisetting, con accessori 1 batteria, 1 carica batteria 		•

	Emettitore	Rivelatore
Specifiche tecniche principali		
<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura operativa 	-20°C a +50°C	-15°C a +60°C
<ul style="list-style-type: none"> ■ Autonomia della batteria 	2.5 a 3.5 ore	8 a 10 ore
<ul style="list-style-type: none"> ■ Tempo di ricarica batteria 	6 ore	5 a 6 ore
<ul style="list-style-type: none"> ■ Peso 	1.5 Kg	750gr



SDT Sherlog

Perché si dovrebbe utilizzarlo?

- Il primo e il più completo sistema del suo tipo, approvato dagli Enti di Classificazione
- Robusto, resistente agli shock anche per l'utilizzo negli ambienti pericolosi.
- L'unico strumento che si può vantare di utilizzare un programma di controllo HCO a prova di alterazione con memorizzazione e download dei dati rilevati per la certificazione professionale
- Tutte le misure in dB μ V
- Può essere usato per porte RoRo e per banchine asciutte.
- L'unico metodo che indica velocemente piccole perdite e zone dove le guarnizioni sono meno compresse.
- Permette veloci e facili ispezioni senza l'assistenza dell'equipaggio.
- Può essere usato sia per test di tenuta all'acqua che per test di tenuta aria/gas.
- Può essere usato per sostituire il tradizionale metodo per i test di tenuta, che prevede l'utilizzo di lance ad acqua, evitando quindi di danneggiare il carico durante il test o possibili inquinamenti



Prove di tenute accurate e veloci attraverso un sensore parabolico.



Il sensore flessibile permette un facile controllo in siti difficili da raggiungere

Risparmia tempo ed evita problemi!

- Può essere utilizzato senza interferire con le operazioni della nave.
- Può essere usato mentre vengono svolte altre attività'.
- Riduce i costi di fermo nave nel porto.
- Può essere svolto da una singola persona.
- Può essere usato a temperature sotto zero.
- Può essere usato in stive vuote o cariche anche con carichi sensibili all'acqua.

Per tutti questi motivi, SDT Sherlog offre la più completa e dedicata soluzione per applicazioni marittime

Chi la dovrebbe utilizzare?

- Gli Enti di classificazione e le società P&I.
- Ispettori marittimi.
- Cantieri navali.
- Personale navale.



Strumentazione Sherlog per altre applicazioni a bordo.

I rilevatori Sherlog ti aiutano a risparmiare tempo, problemi, sforzi e denaro in un grande numero di applicazioni ad ultrasuoni e non, quando vengono usati in combinazione con i sensori appropriati.

- Sistema di monitoraggio per rilievo di perdite su circuiti ad aria compressa.
- Controlli generali di tenuta con o senza un emettitore ad ultrasuoni.
- Rilievo di dispersioni elettriche ed effetto corona.
- Il controllo delle unità meccaniche, monitoraggio usure, manutenzione predittiva, e misure accurate in dB μ V, dBA, RPM, SCCM, temperatura (in Celsius, Fahrenheit, Kelvin e Rankine)



Sensori esterni ad ultrasuoni (opzionali):

- Sensore flessibile (820 or 550 mm), sensore parabolico, sonda a contatto, sensore magnetico, sensore aperto, sensore a vite.

Sensori esterni non ad ultrasuoni (opzionali):

- Sensore fonometrico, tachimetro (giri al minuto), interfaccia termocoppia, sensore temperatura a infrarossi non a contatto e sensore di flusso.



Fidati dello specialista

La linea Sherlog è stata sviluppata da SDT, riconosciuta come leader mondiale nella ricerca di perdite con gli ultrasuoni in marina, controllo di tenuta, controllo qualità e manutenzione predittiva.

Il successo di SDT è basato sulla filosofia di fornire tecnologia all'avanguardia, e soluzioni efficienti a costo ridotto per i propri clienti.



The Precision of Ultrasonics

Tutti i diritti riservati: A nessuno è consentito di riprodurre o duplicare, in qualsiasi forma, in tutto o in parte questo documento senza l'autorizzazione scritta da parte della SDT International. Le informazioni qui contenute sono accurate al meglio delle nostre conoscenze. Grazie alla continua ricerca e sviluppo le specifiche di questo prodotto possono variare senza preavviso.



SDT ITALIA Srl

Via Dante Alighieri, 74
Agrate Brianza 20041 (MB) – Italy
Tel: +39.039.6057221
Fax: +39.3486926063
e-mail: info@sdtitalia.it
www.sdtitalia.it