



CRY2623M FIXED ACOUSTIC IMAGER

Le CRY2623M Fixed Acoustic Imager utilise la technologie de formation de faisceaux à réseau de microphones pour obtenir des données de distribution des sources sonores, et coopère avec des caméras haute définition pour capturer des images vidéo en temps réel. Il peut aider les utilisateurs à réaliser un système de surveillance à distance basé sur un réseau local (LAN, WIFI, etc.), un réseau étendu (WAN, ADSL, 4G et réseau privé, etc.), et aider les utilisateurs à réaliser la transformation numérique industrielle. Il prend également en charge la surveillance à distance en temps réel des images vidéo. Cela permet aux installations d'obtenir un aperçu plus approfondi des problèmes de qualité ou de sécurité des produits, ainsi que la capacité de les détecter rapidement.

Système d'Inspection Intelligent

Le CRY2623M peut également être utilisé comme charge utile pour l'inspection, y compris sur des drones, robots, voitures ou autres unités mobiles, permettant ainsi de réaliser des applications d'inspection et de surveillance plus intelligentes.



128 microphones MEMS numériques.

Microphones haute performance pour une détection efficace.

Surveillance en temps réel 24h/24 et 7j/74/7

Surveillance en temps réel, détection automatique des pannes, réduction du nombre d'inspections manuelles. Cela aide les entreprises à réduire les coûts de maintenance.

De taille compacte, facile à installer

183 mm x 169 mm x 83,35 mm, déploiement sans contact.

Détection précoce des problèmes d'équipement

Au début d'une défaillance de l'équipement, dès qu'un bruit anormal est détecté, une alerte sera envoyée rapidement. Cela inclut les fuites, les PD ou d'autres scénarios où l'objet surveillé présente des variations sonores.

Trouver des défauts qui ne peuvent pas être détectés par d'autres moyens

Les capteurs de pression, de température et de vibration échouent souvent à détecter certaines défaillances précoces.

Inspection des produits d'automatisation industrielle et alarmes.

Le CRY2623M peut être déployé sur la ligne de production et entièrement intégré au système de l'usine, soutenant ainsi l'inspection automatique de l'usine et améliorant l'efficacité de l'inspection de la production.

▲ Spécifications techniques

Principales spécifications techniques

Modèle de dispositif	CRY2623M
Nombre de canaux de microphone	128 canaux
Plage de fréquence de test	2kHz ~ 48kHz
Port	RJ45
Communication de données	Transmission de streaming RTSP/RTMP
Résolution de la caméra	8 millions de pixels
Fréquence d'images	25FPS
Distance de test	0.5~50m
Poids	Environ 1,6 kg
Taille	183mm X 169mm X 85.35mm
Stockage	8 Go de stockage interne, 64 Go de stockage extensible avec carte TF
Température de fonctionnement	-10°C~+50°C
Tension d'alimentation	DC12-20V
Consommation d'énergie	Environ 14 W
Degré de protection IP	IP66
Façon fixe	Fixation par vis M5 ou filetage 1/4 -20UNC en bas

Alimentation intrinsèquement sûre

Tension de circuit ouvert maximale intrinsèquement sûre	DC 6.5V
Courant de sortie maximal intrinsèquement sûr.	2.0A

Barrière de signal numérique

Tension de fonctionnement	5V
Tension d'isolement maximale	6V
Résistance de terminaison	12 Ω
Polarité	Polarité duale
Poids	Environ 110g
Câblage des équipements applicables	Deux fils

Fuite minimale du Guardian d'imagerie acoustique (pression 0,5 Mpa, bruit ambiant du site de 20 à 40 kHz de 40 dB)

Distance à la source sonore (m)	Fuite CCM(±1)
0.5-2	28
2-4	46
4-6	47
6-8	50
8-10	53
10-12	66
12-14	70
14-16	78
16-18	90
18-20	97

