


Programma Training SDT, un ottimo investimento!

- Le aziende che investono nella formazione vedono aumentare in modo significativo il coinvolgimento dei propri ispettori e di conseguenza il numero delle ispezioni. Il test dei serbatoi interrati è più efficace e quindi più affidabile. Un buon programma di formazione è una garanzia per un rapido ritorno sugli investimenti.
- Con oltre 20 anni di esperienza nella formazione clienti in tutto il mondo, SDT offre programmi di formazione collettiva e, su richiesta, on-site, al momento della consegna. I corsi si concentrano sulla metodologia, rapida familiarizzazione del rivelatore e dei suoi accessori e l'uso del software dedicato.

La fornitura comprende:

La fornitura completa si compone dei seguenti elementi, la maggior parte di essi contenuta in 2 box da trasporto :

- Rilevatore SDT 270 TankTEST, fornito con un blocco batteria inserito nell'unità, protezione in gomma e manuale di istruzioni, più :
 - Cuffie acustiche, per isolarsi dal rumore ambientale
 - Tubo Flessibile con Sensore aperto
 - Caricabatteria
 - Software TankTest Reporter su chiave USB
 - Cavo USB
- Due sensori ad ultrasuoni diametro 32 millimetri, a tenuta stagna, a prova di esplosione ed impermeabili agli idrocarburi
- Tubo in acciaio da montare sul passo d'uomo
- Camlock speciale per connessione pompa per vuoto - passo d'uomo
- Tubazione di aspirazione antideflagrante (5m)
- Tubazione di scarico antideflagrante (5m)
- Tubetto con pasta rivelatrice acqua
- Pompa per vuoto con valvola di sicurezza regolata a ± 250 mbar*

* versione Atex o meno, a seconda dell'utilizzo. 

In opzione per SDT270 TankTest :

- Scatola con tappi conici in gomma per le tenute di vari diametri.
- Tre aste di misura di livello, graduate, connettabili ad avvitamento,



SDT, il leader indiscusso nella rilevazione acustica

La missione di SDT è fornire soluzioni ad ultrasuoni che diano ai nostri clienti una maggiore comprensione circa lo stato di salute della loro fabbrica. Li aiutiamo a prevenire i guasti, a controllare i costi energetici e a migliorare la qualità del prodotto, contribuendo alla miglioramento complessivo delle loro attività.

Il nostro know-how copre una vasta gamma di applicazioni: prove di tenuta, il rilevamento di perdite di fluidi gassosi, il monitoraggio di scaricatori di condensa, il monitoraggio di macchine rotanti e il follow-up della loro lubrificazione e l'ispezione delle apparecchiature elettriche ad alta tensione.

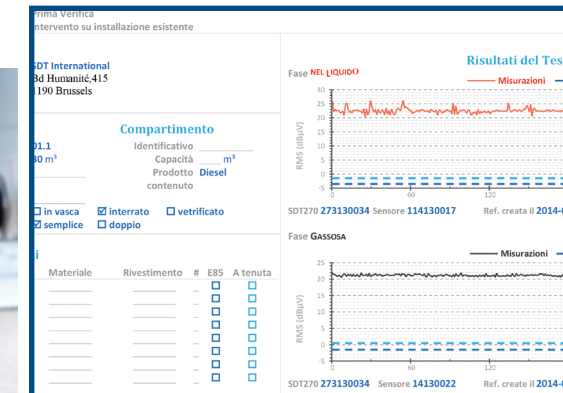
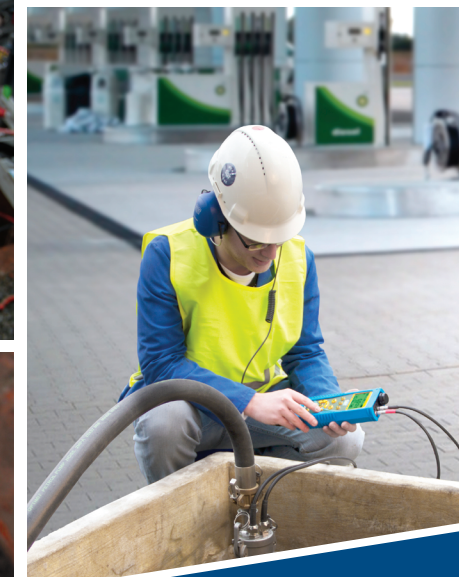
Il metodo SDT TankTEST è stato testato ed approvato nel 1995 da vari Enti di approvazione in Belgio, Francia e Stati Uniti. SDT International ha partecipato sia direttamente che indirettamente al controllo di diverse migliaia di serbatoi in Belgio e in numerosi paesi in tutto il mondo.



SDT270 TankTest

Test di tenuta di serbatoi interrati e tubazioni associate

Tranquillità e certezze per l'operatore



- Massima sensibilità
- Totale tracciabilità
- Facilità d'uso e affidabilità
- Memorizzazione dei dati e dei suoni
- Programma per gestione dati
- Rapporti a prova di manomissione
- Consente di risparmiare tempo



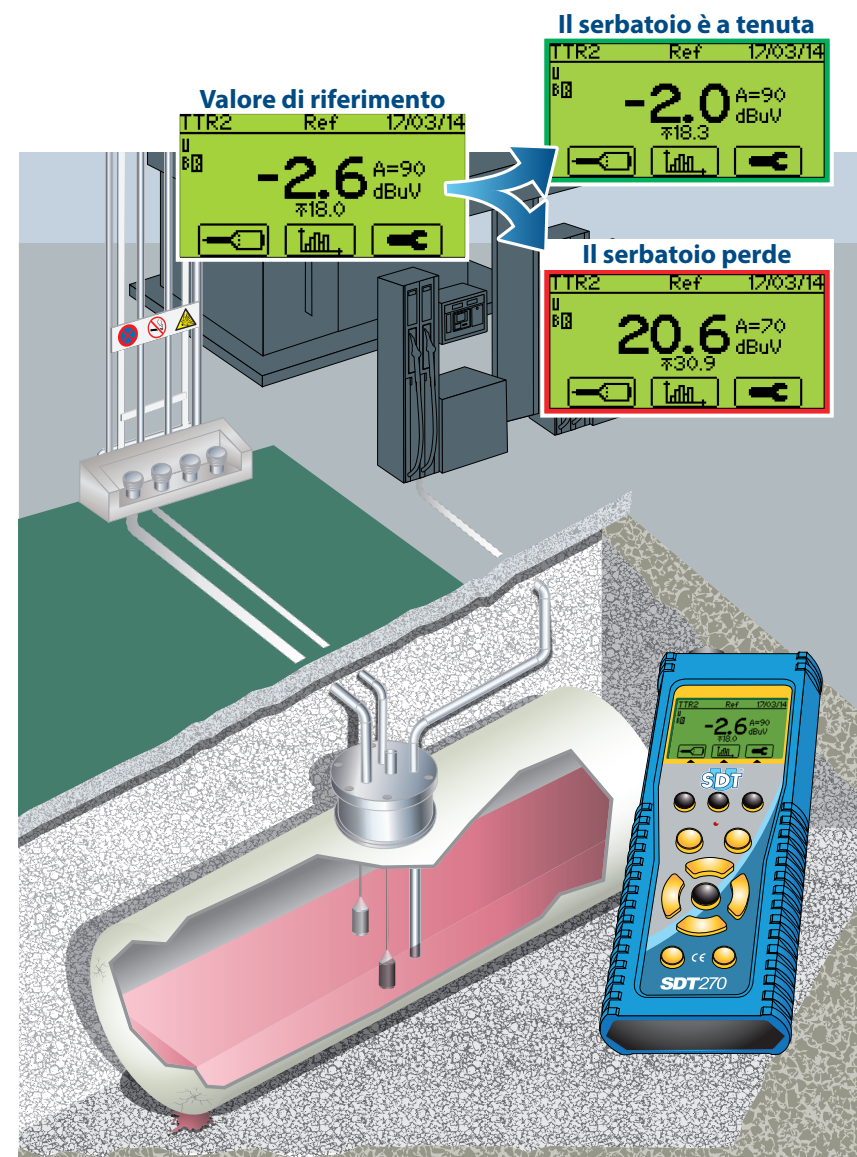
SDT International s.a./n.v.
 Bd de l'Humanité,415 - B-1190 Brussels - Belgium
 Tél.: +32(0)2-332 32 25
 Email: info@sdtultrasound.com
 www.sdtultrasound.com

SDT Italia
 Via D. Alighieri 74- Agrate Brianza- 20864 - MB Italy
 Cell.:+393356000235
 Uff.:+390396057221
 info@sdtitalia.it- www.sdtitalia.it

www.sdtultrasound.com

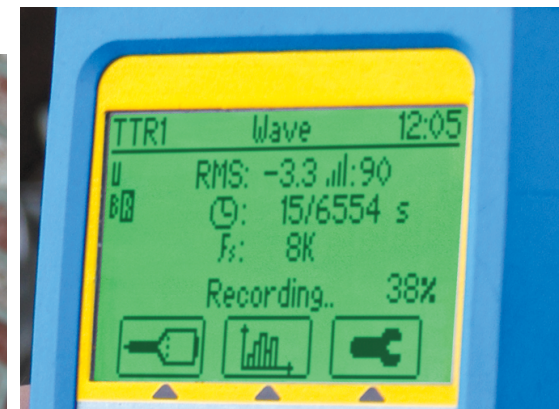
I passi per il test con SDT270

1. I due sensori dedicati sono collocati nel serbatoio. Uno nel liquido e l'altro al di sopra del liquido.
2. SDT270 misura il rumore di fondo dell'installazione (valore di riferimento) in dBuV.
3. Il serbatoio è sottovuoto internamente.
4. La diagnosi è stabilita sulla base del confronto tra il valore di riferimento e la misurazione ottenuta su ogni sensore.
5. A seconda delle esigenze dell'operatore, le misure e i file audio possono essere memorizzati e l'ispezione possono essere stampate.
6. I valori dBuV ed i file audio memorizzati nella memoria dell'unità possono essere consultati in qualsiasi momento.



Il metodo che valorizza e rassicura l'operatore sul campo

- La sensibilità del SDT270 e dei suoi nuovi sensori associati offrono uno strumento di misura dalla sensibilità ineguagliabile. L'unità rileva anche le più piccole perforazioni o "mini difetti" che ancora non generano un significativo grado di inquinamento.
- Test del serbatoio e delle tubazioni in un'unica operazione.
- Strumentazioni sicure, robuste e completamente certificate ATEX.
- Nessuna procedura bloccata; eccezionale facilità d'uso (modalità di step di procedura libera, senza restrizioni, come la selezione della durata di registrazione, ecc)
- Registrazione di files audio e misurazioni in dBuV.
- I risultati completi e inconfutabili delle prove sono consultabili tramite la lettura dei dati registrati nella memoria.



SDT270	Downloaded on	Last entry	Reports
270110322	2013-08-14 10:04	2013-07-23 11:55	123456789-00008 Total, Antwerpen
270110322	2013-08-14 09:53	2013-07-23 11:55	123456789-00009 Texaco, Paris
270110322	2013-08-12 18:14	2013-07-23 11:55	123456789-00015 La Pompe, Reims
270110322	2013-08-12 16:29	0001-01-01 00:00	123456789-00018 Lukoil, Gent
			123456789-00027 Total
			123456789-00028 Test site
270110322	2013-08-09 20:06		123456789-00007 Shell, Mons
270110322	2013-08-09 13:36		123456789-00016 Texaco, Milano
270110322	2013-08-09 13:33		123456789-00017 Shell, Tournai
270110322	2013-08-09 13:24		
270110322	2013-07-31 14:14		123456789-00014 Avia, Paris
270110322	2013-07-31 13:22		123456789-00020 DATS, Halle
270110322	2013-07-31 13:18		123456789-00026 Lukoil, Lyon

... e nella gestione dei dati e la stampa dei report

- Software di gestione dati SDT270 TankTEST Reporter, stampa immediata di report dettagliati, completi ed a prova di manomissione.
- Numerazione automatica ed univoca dei reports; Ricerca dati e files semplificata ;
- Personalizzazione dei report, con il layout che più si preferisce.
- Connessione tramite porta USB standard.
- Memoria con struttura interna su 3 livelli.
- Licenza libera per un illimitato numero di ispezioni.
- Messaggio di avviso per avvisare della disponibilità di updates gratuiti per hardware e software.

Vantaggi del metodo SDT

- Non necessita svuotamento.
- Nessun tempo di stabilizzazione.
- Risultato immediato, senza necessità di ulteriori analisi.
- Test possibile senza l'influenza dell'altezza del liquido(fino 100 m3)
- Metodo riconosciuto internazionalmente.

- Sensore flessibile incluso. Questo sensore è essenziale quando si tenta di rilevare e localizzare le perdite sui raccordi, giunti e tappi del passo d'uomo. L'installazione non può essere giudicata non a tenuta semplicemente per un raccordo allentato !



Generato il 2014-03-31 16:39 Documento No. 343469213-00021.01 Pagina 1/1

Report Test ad Ultrasuoni

Controllo di tenuta di un serbatoio e tubazioni associate

Verifica Periodica Programmata
Prima Verifica
Intervento su installazione esistente

Sito
Nome Cliente: SDT International
Indirizzo: Bd Humanité, 415 1190 Brussels

Serbatoio
Identificativo: 01.1
Capacità Totale: 30 m³
Data Fabbricazione: _____

Compartimento
Identificativo: _____
Capacità: _____ m³
Prodotto: Diesel contenuto

Costruttore
Tipo: in vasca interrato vetrificato
Rivestimento: semplice doppio

Dettagli Tubazioni

Tipo	Materiale	Rivestimento	#	E85	A tenuta

Conclusioni
 Tutte le misurazioni < 2dB rispetto ai valori base
 Nessuna indicazione di segnali di perdite
 Nessuna perdita di vuoto durante il test
 Altezza del liquido invariata

Operatori
ipe

Risultati del Test

Fase NEL LIQUIDO

RMS (dBuV)

Misurazioni - Referenza - Limite di sicurezza

Fase GASSOSA

RMS (dBuV)

Misurazioni - Referenza - Limite di sicurezza

