



SDT200

Preservate la salute dei vostri beni con il rilevatore di ultrasuoni SDT200 e i suoi sensori.

- 4 indicatori di condizione per una diagnosi approfondita: RMS, maxRMS, picco e fattore di cresta.
- Misura segnali a ultrasuoni a banda larga fino a 100 kHz di larghezza di banda.
- Memoria di 4.000 misurazioni con data e ora, distribuite su 500 posizioni e classificate per ogni sensore.
- Realizza l'acquisizione dei dati in modalità statica.
- Include un database SQL.



SDT340

Rileva e analizza le tendenze e i dati di ultrasuoni e vibrazioni di tutte le vostre apparecchiature

- Migliora la tua efficienza sul campo, con il segnale nel Tempo e nello Spettro sul display.
- Analisi del segnale basata sui quattro indicatori di condizione (RMS, Max RMS, valore di picco e fattore di cresta).
- Modalità FocUS (256k campionamenti del segnale al secondo) per rilevare anche i più piccoli impatti.
- Ingrandisci e scorri i segnali nel Tempo e in FFT. Elenco dei valori più alti per migliorare la diagnosi sul campo.
- Capacità di registrazione di segnali di lunga durata. Fino a 10 minuti a 32.000 campionamenti al secondo.
- Interoperabilità con sensori quali ultrasuoni a contatto, ultrasuoni aerei, accelerometri, temperatura a infrarossi e tachimetro integrati.



LUBExpert

La soluzione ad Ultrasuoni più completa per la gestione del tuo programma di lubrificazione dei cuscinetti.

- LUBExpert calcola automaticamente il tempo di stabilizzazione tra le iniezioni di grasso della pompa.
- Gestisce un database di tutte le apparecchiature, compresi il tipo e le dimensioni dei cuscinetti.
- Il flusso di lavoro insito in LUBExpert porta ordine e disciplina nel vostro programma di lubrificazione.
- LUBExpert vi ricorda di utilizzare il giusto tipo di grasso, la giusta pistola per grasso e la giusta quantità di grasso per le vostre attività di lubrificazione quotidiane.
- Con l'opzione Dynamic, ridurrete i tempi di raccolta dei dati, aumentando l'efficienza e la comunicazione tra i team di lubrificazione e di CM.

CRY SOUND

Telecamere ad immagine acustica d'eccellenza.

- Gruppo di 200 Sensori Ultrasonori MEMS.
- Rileva con precisione perdite di gas, scariche elettriche e guasti meccanici.
- Schermo tattile da 8 pollici. Risoluzione 1920 x 1200 e luminosità di 600 nit.
- Modelli e widget personalizzati: spettrogrammi PRPD, grafici temporali e immagini termiche.
- Connettività Wi-Fi per una facile trasmissione dei dati e la creazione di report da remoto.
- La batteria rimovibile garantisce fino a 5 ore di utilizzo continuo.



Gamma SDT Checkers

Rilevatori ad ultrasuoni mono uso per ogni applicazione e budget.

- LEAKChecker: Trova perdite di aria compressa, gas e di vuoto.
- TRAPChecker: Verifica le condizioni di scaricatori di condensa e valvole.
- LUBEChecker: Ottimizza la lubrificazione dei cuscinetti.
- TIGHTChecker: Verifica l'ermeticità di volumi chiusi.
- HATCHecker: Quando la tenuta del boccaporto è importante.
- ULTRChecker: Controlla tutto.





VIGILANT

Una soluzione chiavi in mano per il Condition Monitoring che unisce la versatilità degli ultrasuoni, l'analisi delle vibrazioni, protocolli di comunicazione standard e un software di analisi e di trend integrato.

- Unità VIGILANT disponibile in due configurazioni (Permanent o Mobility).
- Progettata per il sensore a ultrasuoni SDT COMMONSense (RSV).
- Compatibilità estesa ai sensori standard (accelerometro IEPE/ICP, tachimetro, temperatura).
- 8 canali di acquisizione dinamica (alta frequenza di campionamento).
- 4 canali aggiuntivi (bassa frequenza di campionamento).
- Webserver protetto a bordo incluso per la configurazione e la visualizzazione.
- Compatibile con la maggior parte degli standard di comunicazione industriali.



LUBExpert ON-GUARD

Lubrificazione intelligente a ultrasuoni basata sulle condizioni.

- Fino a 8 ingressi analogici (AI) compatibili con RSC.101 TRUE 4-20 mA.
- 8 uscite relè (RO) configurabili per pilotare lubrificatori elettromeccanici.
- 2 uscite relè (RO) per gli allarmi.
- Monitoraggio continuo degli ultrasuoni RMS e della T° (misurazioni statiche).
- Strategia di lubrificazione basata su molteplici criteri (modalità di rifornimento e soglie di attivazione).
- Web Server intuitivo LUBExpert ON-GUARD installato in un PLC.
- Dati disponibili con MODBUS TCP.



Online4US QC

Controllo di qualità nella produzione, prova di tenuta ad ultrasuoni.

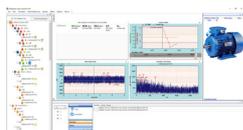
- Misure sincronizzate o continue, al raggiungimento di certe condizioni, o periodiche.
- Fino a 32 canali di misurazione per sensori ad ultrasuoni aperti o a contatto.
- Ingressi digitali per l'avvio e l'arresto del ciclo di misurazione.
- Uscite digitali per la trasmissione del risultato del test parte buona / parte cattiva.
- Interfacce RS232/485 ed Ethernet per la misurazione e la trasmissione dei risultati dei test.
- Compatibile con gateway di comunicazione industriale cablato e wireless.



COMMONSense

Sensori autonomi con uscita standard 4-20mA e 0-10V (a Contatto, Aereo aperto e chiuso).

- Uscita statica o dinamica con stadi di amplificazione integrati e filtri analogici incorporati.
- Memoria non volatile per salvare la configurazione e ripristinare lo stato/modo del sensore.
- Calibrazione hardware.
- Misura della T° ambiente a bordo (tramite comunicazione seriale).
- Comunicazione I / O digitale per un utilizzo semplice.
- Comunicazione seriale per uso avanzato.



UAS3

UAS3 è un software versatile per la gestione, la tendenza e l'analisi dei dati di ultrasuoni e vibrazioni.

- Struttura ad albero gerarchica con sette livelli. Strutture ad albero raggruppate in cartelle di dati.
- Strutture ad albero e cartelle di dati illimitate.
- Espansione/compressione di qualsiasi nodo di livello.
- Accesso ai dati di terze parti con qualsiasi strumento di query SQL.
- Bearing Toolbox per analisi difetti cuscinetti (oltre 50.000 modelli inclusi).