

TRAPChecker

TIENI MONITORATI GLI SCARICATORI DI CONDENZA



Doppia modalità di misura. Passa dallo streaming statico a quello in diretta premendo un solo tasto.

Focalizzato

Sistemi a vapore inefficienti sprecano energia e impattano sulla qualità del prodotto. TRAPChecker è la soluzione ad ultrasuoni finalizzata ad individuare gli scaricatori guasti. Funziona su ogni tipo di scaricatore e per ogni guasto.

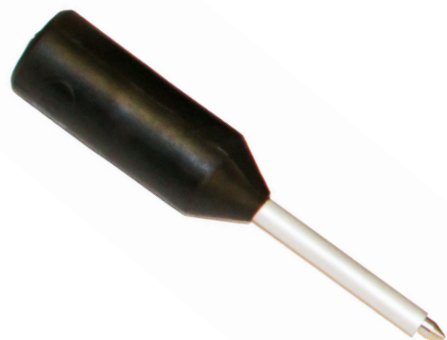
Semplice

TRAPChecker è facile da usare. Basta aprire la confezione, connettere il sensore e ascoltare la differenza tra uno scaricatore sano e uno guasto. Il display a colori brillanti offre misure digitali ripetibili ed accurate.

Conveniente

Ben il 40% dei vostri scaricatori potrebbero essere in funzione nonostante siano guasti. Tra il basso prezzo di lancio di TRAPChecker e l'alto costo dell'energia, potrete recuperare l'investimento già dal primo utilizzo.

Sensore a contatto



Preciso, Robusto, Calibrato



Ultrasound Solutions

sdtultrasound.com

Scheda Tecnica **TRAP**Checker

Descrizione

TRAPChecker è la soluzione ad ultrasuoni progettata per verificare le condizioni degli scaricatori di condensa e delle valvole. TRAPChecker rileva turbolenze interne causate da scaricatori difettosi e valvole che trafilano.

TRAPChecker funziona con il sensore RS2 Needle Contact Sensor di SDT.

Contenuto del kit

- TRAPChecker
- Cuffie
- Cavo per sensore
- Cavo USB
- SDT RS2 Needle Contact Sensor
- Due batterie AA
- Cacciavite
- Custodia



Caratteristiche generali	
Funzione	Dispositivo di misurazione ad ultrasuoni
Funzionante con	SDT RS2 Needle Sensor
Interfaccia di misurazione	1 canale tramite connettore femmina a 7 poli
Display	160x128 pixel Color OLED
Tastiera	5 tasti funzione
Intervallo di misurazione tipico	Da -6 a 99.9 dB μ V (riferimento 0 dB = 1 μ V) (risoluzione 0.1 dB μ V)
Resolution	0.1 digits
Larghezza banda di misura	Da 35 a 42 kHz
Amplificazione segnale	Da +30 (guadagno sensore integrato) a +102 a step di 6 dB
Tempo periodo RMS	250 millisecondi (schermata principale) / 3 sec (grafico a barre)
Frequenza di campionamento	64 kHz / ksps
Risoluzione ADC	12 bit
Caratteristiche ambientali	
Range temperatura d'esercizio	Da -10 a +50 °C Da 14 a 122°F
Grado IP	IP42
Standard	EN 61326-1:2013, EN 55011:2016 + A1:2017, EN 61000-4-2:2009, EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + IS1:2009 +A2:2010
Caratteristiche meccaniche	
Materiale e peso custodia	ABS, 164g 5.78oz
Dimensione custodia	158x59x38.5 mm 6.22"x2.32"x1.51"
Connettore del sensore	Femmina a 7 poli LEMO
Connettore batteria / utility	USB Mini-B 5-pin
Caratteristiche energia	
Batterie	2 batterie AA
Autonomia	7 ore
Caratteristiche audio	
Funzionante con	Solo cuffie SDT fornite
Cuffie	Cuffie 25dB NRR Peltor HQ

La gamma SDT Checker:

Rilevatori ad ultrasuoni che risolvono i quattro problemi di affidabilità principali.

LEAKChecker: Trova perdite di aria compressa, gas e di vuoto.

TRAPChecker: Verifica le condizioni di scaricatori di condensa e valvole.

LUBEChecker: Ottimizza la lubrificazione dei cuscinetti.

TIGHTChecker: Verifica l'ermeticità di volumi chiusi.

HATCHecker: Quando la tenuta del boccaporto è importante.

ULTRAChecker: Controlla tutto.



SDT: leader nella rilevazione ultrasonora per la manutenzione industriale

SDT fornisce soluzioni ad ultrasuoni che aiutano i clienti ad acquisire una comprensione migliore della salute della propria fabbrica. Li aiutiamo a predire i guasti, a controllare i costi energetici e a migliorare la qualità dei prodotti contribuendo allo stesso tempo all'affidabilità generale degli assets.



SDT International s.a./n.v.
Boulevard de l'Humanité 415
B-1190 Brussels
Belgium
Tél: +32(0)2-332 32 25
Email: info@sdtultrasound.com

SDT Italia Srl
Via Dante Alighieri, 74
20864 Agrate Brianza (MB)
Telefono: +39 039 6057221
Email: info@sdtitalia.it

Il TRAPChecker è parte della gamma di prodotti SDT che abbina robustezza ad alte prestazioni. È disponibile tramite il nostro network mondiale di distributori autorizzati.