



Online4US_{QC}

CONTRÔLE DE QUALITÉ EN PRODUCTION Le test d'étanchéité par ultrasons



- Flexible et modulaire
- Fonctionnement autonome
- Prise automatique de décision pièces bonne/mauvaise
- Utilisation conviviale et simple
- Jusqu'à 32 voies de mesure

SDT Online4US QC

Rien ne lui échappe

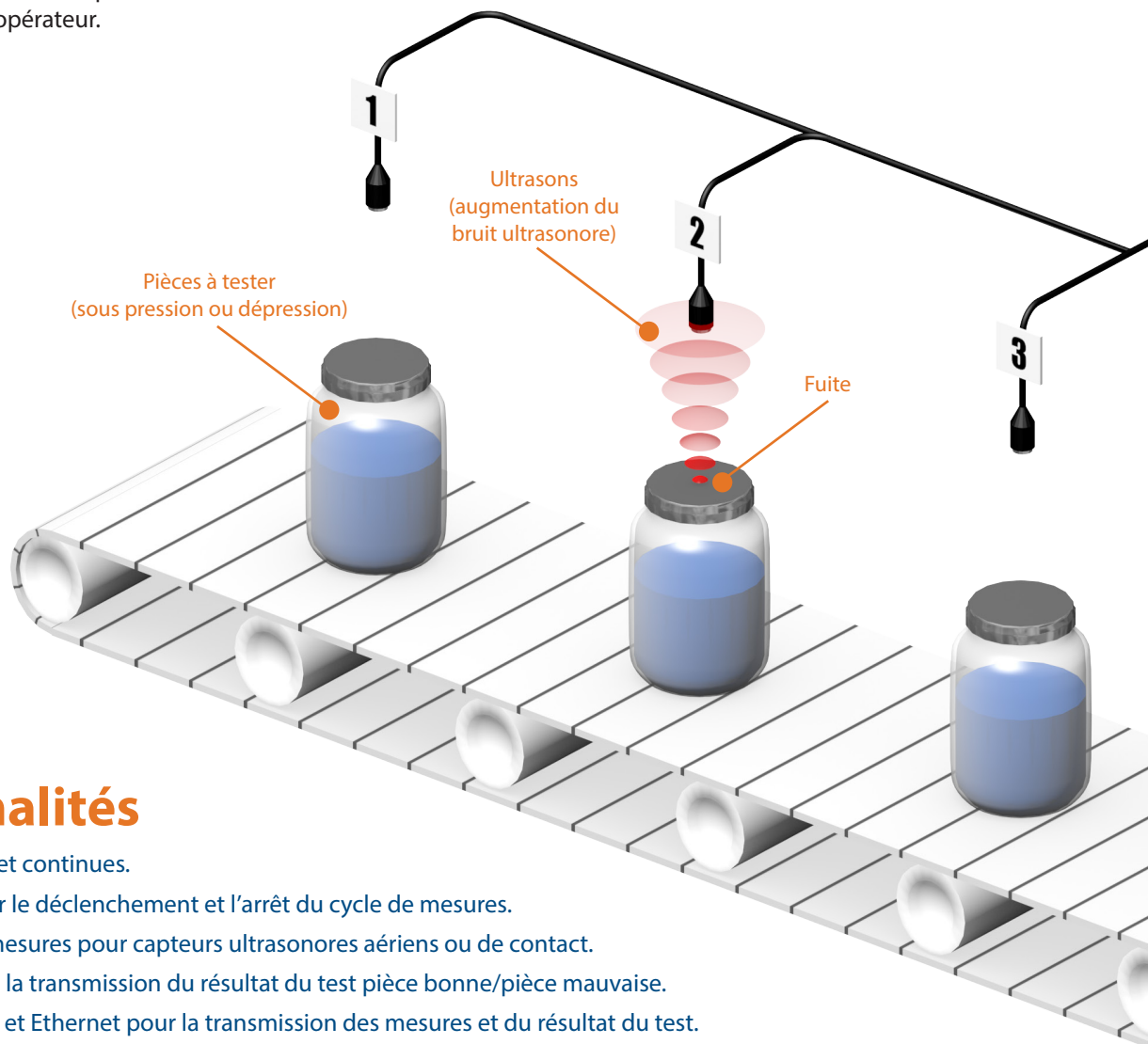
Il permet l'optimisation de votre production par la réduction des temps morts et par l'amélioration qualitative du produit manufacturé.

Fruit de 40 années d'expérience, Online4US version QC (Quality Control) est une plateforme modulaire de test d'étanchéité par ultrasons de produits manufacturés tels que robinet, cathéter, poche, flaconnage, emballage, aérosols, seringue, réservoir, etc.

Tout-en-un, intelligent et facile à utiliser, Online4US fonctionne de manière autonome. La validation de l'étanchéité ou de la mise au rebut des pièces testées est réalisée automatiquement et indépendamment de l'opérateur.

Au cours du cycle de test, Online4US mesure en permanence l'ambiance sonore présente autour de chaque pièce testée. A la fin du cycle, l'information pièce bonne ou une alarme pièce non conforme est déclenchée pour chaque voie de mesure.

En combinant capteurs aériens et de contact, Online4US est versatile, couvrant une large gamme d'applications et de pression de test.



Fonctionnalités

- Mesures synchrones et continues.
- Entrées digitales pour le déclenchement et l'arrêt du cycle de mesures.
- Jusqu'à 32 voies de mesures pour capteurs ultrasonores aériens ou de contact.
- Sorties digitales pour la transmission du résultat du test pièce bonne/pièce mauvaise.
- Interfaces RS232/485 et Ethernet pour la transmission des mesures et du résultat du test.
- Ecran tactile couleur de 5 pouces pour l'affichage des mesures et des réglages.
- Coffret en métal peint ou en inox avec une porte vitrée pour environnement sévère.
- Passe-câble conçu pour une mise en œuvre facile et rapide, sans outil ni coupe des câbles.

Online4US_{QC}

Pour ceux qui exigent bien plus qu'un gain sur la cadence de production

FRAIS D'ENTRETIEN RÉDUITS

Le contrôle ultrasonore permet d'utiliser un système électropneumatique réduit à sa plus simple expression. Il se compose uniquement d'une électrovanne de pressurisation et d'une électrovanne de vidange : pas besoin de vanne d'équilibrage ou de mesure.

Comme l'étanchéité parfaite des électrovannes n'est pas requise, une électrovanne classique et bon marché est suffisante. La mise en œuvre d'Online4US est ainsi simplifiée. Les frais d'entretien sont également réduits.

INTÉGRATION ET MODULARITÉ

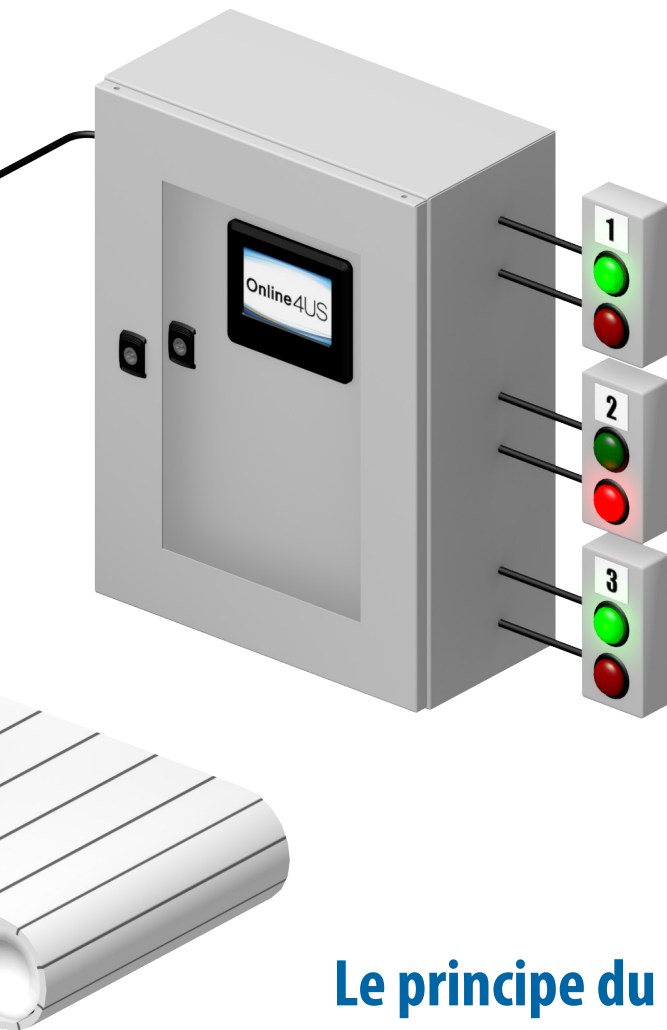
Online4US dispose d'entrées et de sorties digitales, une interface Ethernet, RS232 et RS485. Son intégration est ainsi facilitée directement sur la ligne de production, sur un poste de contrôle semi-automatique ou manuel.

Online4US-QC est configurable et modulable à la demande. Sa conception a été pensée de manière à être extensible par vous-même, facilement et à n'importe quel moment. Vous pouvez ajouter des voies de mesures, jusque 32, des entrées, des sorties ou des possibilités de communication vers l'extérieur.

TOUT EN UN

Online4US est proposé à un prix attractif mais sans compromis : les données essentielles sont consultables en un clin d'œil sur un grand écran couleur; pas besoin de logiciel ou d'appareil additionnels pour visualiser les mesures obtenues au cours d'un cycle de test ou ajuster les paramètres.

Les capteurs et le coffret sont IP65. Online4US est donc une solution robuste, adaptée aux conditions de travail les plus intransigeantes.



PLUS RAPIDE

Le temps de stabilisation est supprimé parce que la technique ultrasonore est insensible à l'effet de la température sur la pression.

PLUS POLYVALENT

La technique ultrasonore contrôle même les pièces de grand volume, sans perte de sensibilité ou d'augmentation du temps de cycle.

PLUS CONVIVIAL

La programmation et la gestion sont intuitives grâce à un grand écran tactile couleur de 5 pouces.

PLUS EFFICACE

La détection est immédiate après la mise en pression. Quelques millisecondes suffisent. La cadence de test est augmentée.

PLUS COMPLET, DONC PLUS ÉCONOMIQUE

Jusque 32 voies de mesure, entrées et sorties digitales, interfaces Ethernet, RS232 et RS485.

Le principe du contrôle d'étanchéité par ultrasons

Le principe du contrôle est acoustique. Il repose sur la mesure de bruit ultrasonore autour de la pièce testée après sa mise en pression ou dépression. Lorsque la pièce est étanche, la mesure correspond au bruit de fond de l'installation et détermine le seuil de rejet. En cas de fuite, l'air, en s'échappant de l'orifice de fuite, provoque une augmentation

du bruit ultrasonore. La mesure dépasse alors le seuil de rejet et la pièce est mise au rebut. La mesure acoustique est réalisée typiquement sur une bande de fréquence étroite autour de 40 kHz. Se situant au-dessus de 20 kHz, la limite de perception de l'oreille humaine, la mesure est qualifiée d'ultrasonore.

Spécifications techniques du Online4US

Module CPU	Mémoire interne sur carte SD. 1 connecteur Ethernet, vitesse de transmission max. 10 Mbit, 1 connecteur RS232/485, vitesse de transmission max. 115 Kbit, 1 connecteur hôte USB 2.0 type A. Surveillance : continue et synchrone, déclenchée ou périodique. Temps d'acquisition d'une mesure réglable de 1 à 99 secondes. Alarmes et délai de déclenchement réglables par voie de mesures.
Ecran	Ecran tactile couleur de 5 pouces. Résolution 480 x 272 pixels.
Module d'entrées numériques	8 entrées numériques TOR électriquement isolées Alimentation extérieure.
Module d'entrées analogiques	8 entrées analogiques. Etendue 0-10 VDC. Résolution: 8 bits.
Module de sorties analogiques	8 entrées digitales TOR électriquement isolées par module. Max. 16 sorties sur 2 modules. Pouvoir max. de coupure de 750 VA. Alimentation extérieure.
Module pour capteurs ultrasonores	Réglage automatique du gain. Etendue de mesure jusqu'à 90 dB (reference 0 dB = 1 µV). Types de mesure : valeur efficace, sous RMS maximale, valeur crête et facteur crête. 2 Voies de mesure par module, max. 32 voies de mesure. Type de capteur : capteur ultrasonore aérien ou de contact.

Coffret	1 coffret principal à porte vitrée pouvant contenir jusqu'à 7 modules de mesure, en plus des modules CPU, d'alimentation et de terminaison. 1 coffret d'extension à porte pleine pour les modules supplémentaires, jusqu'à 9 modules de mesure. Dimensions de chaque coffret: 500 x 400 x 210 mm. Coffret en acier peint ou acier inoxydable. Indice de protection IP65.
Power supply	24 VDC ±2.5%, 2.5 A. Bruit et ondulation inférieurs à 50 mV crête à crête jusqu'à 20 MHz. En option, 85 à 264 VAC – 50/60 Hz, 0,6 A pour 115 VAC et 0,3 A pour 230 VAC, faible bruit.
Plage de température	0 °C à 50 °C (32 à 122 °F) humidité relative max. de 90%, air non condensant.



Une nouvelle avancée technologique pour optimiser vos coûts de production.

Par ses performances et sa flexibilité, le SDT Online4US représente une nouvelle et meilleure alternative aux solutions de détection de fuite généralement utilisées sur les lignes de production.

Il présente le meilleur rapport précision/fiabilité/coûts et dans la plupart des applications le gain sur la cadence de production génère une diminution du prix de revient de la pièce testée.

C'est la maîtrise parfaite des dernières innovations technologiques et un savoir-faire reconnu en milieu industriel qui permettent à SDT de lui assurer ce positionnement. SDT conçoit et produit des instruments de mesure pour la détection de fuites, les tests d'étanchéité, le contrôle de qualité et la maintenance prédictive des équipements de production.

Le succès de la société repose sur notre volonté d'apporter des solutions efficaces répondant aux besoins de nos clients tout en leur permettant d'améliorer leur rentabilité.



SDT International s.a./n.v.
Bd de l'Humanité, 415
B-1190 Brussels (Belgium)
Tel: +32(0)2-332 32 25
Email: info@sdtultrasound.com

SDT North America
7677 County Road 2
Cobourg ON K9A 0X4 (Canada)
Phone: 1-800-667-5325 / 1-905-377-1313
Email: hearmore@sdtultrasound.com