



Online4US_{QC}

CONTROLLO DI QUALITÀ NELLA PRODUZIONE
Prova di tenuta ad ultrasuoni



- Flessibile e modulare
- Funzionamento autonomo
- Decisione automatica delle parti buone/cattive
- Funzionamento semplice e facile da usare
- Fino a 32 canali di misurazione

www.sdtultrasound.com

SDT Online4US QC

Non gli sfugge nulla

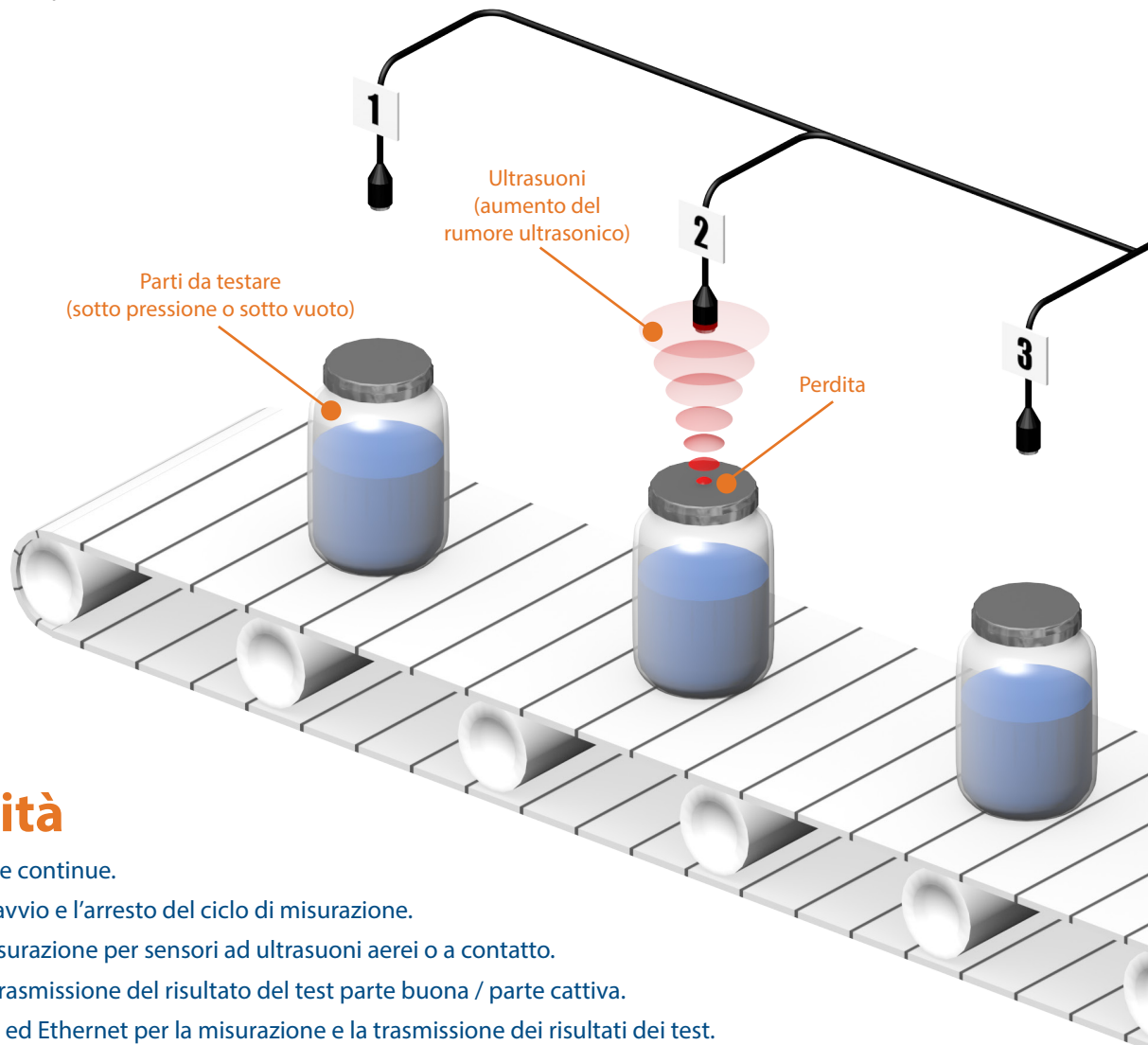
Vi permette di ottimizzare la vostra produzione riducendo i tempi morti e migliorando la qualità del prodotto fabbricato.

Frutto di 40 anni di esperienza, Online4US QC (Quality Control) è una piattaforma modulare per le prove di tenuta ad ultrasuoni di prodotti fabbricati come valvole, cateteri, sacchetti, bottiglie, imballaggi, aerosol, siringhe, serbatoi, ecc.

Tutto in uno, intelligente e facile da usare, Online4US funziona autonomamente. La convalida della tenuta o dello smaltimento delle parti testate avviene automaticamente e indipendentemente dall'operatore.

Durante il ciclo di test, Online4US misura continuamente l'ambiente sonoro intorno ad ogni parte testata. Alla fine del ciclo, viene attivata un'informazione sulla parte buona o un allarme sulla parte cattiva per ogni canale di misurazione.

Combinando sensori aerei e a contatto, Online4US è versatile e copre una vasta gamma di applicazioni e pressioni di prova.



Funzionalità

- Misurazioni sincrone e continue.
- Ingressi digitali per l'avvio e l'arresto del ciclo di misurazione.
- Fino a 32 canali di misurazione per sensori ad ultrasuoni aerei o a contatto.
- Uscite digitali per la trasmissione del risultato del test parte buona / parte cattiva.
- Interfacce RS232/485 ed Ethernet per la misurazione e la trasmissione dei risultati dei test.
- Touch screen a colori da 5" per la visualizzazione delle misure e delle impostazioni.
- Involucro in metallo verniciato o in acciaio inossidabile con porta in vetro per ambienti difficili.
- Passacavo progettato per un'installazione facile e veloce senza attrezzi o taglio di cavi.

Online4US_{QC}

Per coloro che richiedono più di un semplice aumento del tasso di produzione

BASSI COSTI DI MANUTENZIONE

Il controllo ad ultrasuoni permette di utilizzare un sistema elettropneumatico ridotto alla sua forma più semplice. Consiste solo in un'elettrovalvola di pressurizzazione e una di drenaggio: non c'è bisogno di una valvola di bilanciamento o di misurazione.

Poiché le elettrovalvole non devono essere perfettamente sigillate, è sufficiente un'elettrovalvola convenzionale ed economica. Questo semplifica l'implementazione di Online4US. Anche i costi di manutenzione sono ridotti.

INTEGRAZIONE E MODULARITÀ

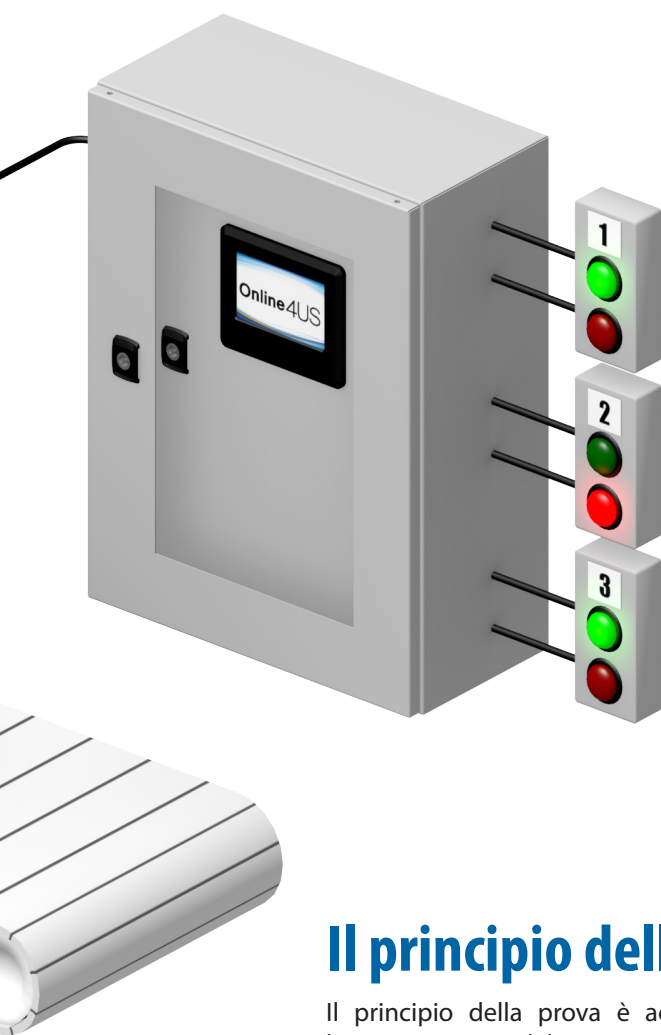
Online4US ha ingressi e uscite digitali, un'interfaccia Ethernet, RS232 e RS485. Questo lo rende facile da integrare direttamente nella linea di produzione, su una stazione di controllo semiautomatica o manuale.

Online4US-QC è configurabile e scalabile su richiesta. È progettato per essere facilmente espandibile da voi stessi in qualsiasi momento. È possibile aggiungere fino a 32 canali di misurazione, ingressi, uscite o possibilità di comunicazione esterna.

E TUTTO IN UNO

Online4US ha un prezzo attraente ma senza compromessi: i dati essenziali possono essere visualizzati a colpo d'occhio su un grande schermo a colori; non sono necessari software o dispositivi aggiuntivi per visualizzare le misure ottenute durante un ciclo di prova o per regolare i parametri.

I sensori e il contenitore sono classificati IP65. Questo rende Online4US una soluzione robusta per le condizioni di lavoro più esigenti.



PIÙ VELOCE

Il tempo di stabilizzazione viene eliminato perché la tecnica ad ultrasuoni è insensibile all'effetto della temperatura sulla pressione.

PIÙ VERSATILE

La tecnica ad ultrasuoni ispeziona anche pezzi di grande volume, senza perdita di sensibilità o aumento del tempo di ciclo.

PIÙ CONVIVENTE

La programmazione e la gestione sono intuitive grazie a un grande touch screen a colori da 5 pollici.

PIÙ EFFICIENTE

Il rilevamento è immediato dopo la pressurizzazione. Pochi millisecondi sono sufficienti. Il tasso di prova è aumentato.

PIÙ COMPLETO, QUINDI PIÙ ECONOMICO

Fino a 32 canali di misurazione, ingressi e uscite digitali, interfacce Ethernet, RS232 e RS485.

Il principio della prova di tenuta ad ultrasuoni

Il principio della prova è acustico. Si basa sulla misurazione del rumore ultrasonico intorno al pezzo testato dopo che è stato pressurizzato o depressurizzato. Quando il pezzo è stretto, la misura corrisponde al rumore di fondo dell'installazione e determina la soglia di rilascio. In caso di perdita, l'aria che fuoriesce dalla porta di perdita causa un aumento del rumore ultrasonico.

La misura supera quindi la soglia di rilascio e il pezzo viene scartato.

La misurazione acustica è tipicamente eseguita su una stretta banda di frequenza intorno ai 40 kHz. Al di sopra di 20 kHz, il limite di percezione dell'orecchio umano, la misura è definita ultrasonica.

Specifiche tecniche di Online4US

Modulo CPU	Memoria interna con card SD. 1 presa Ethernet con max. Baud rate 10Mbps, 1 presa RS232/485 max Baud rate 38.4 Kbps, 1 presa Tipo A USB 2.0. Monitoraggio: sincronizzato continuo, preim- postato o periodico. Tempo di acquisizione: regolabile da 1 a 99 secondi. Allarmi e falsi allarmi customizzabili per ogni canale.
Display	Display touch da 5 pollici a colori. Risoluzione 480 x 800 pixels.
Modulo input digitale	8 Inputs digitali AON isolati. Alimentazione esterna.
Modulo input analogico	8 Inputs analogici. Gamma da 0 a 10 VDC. Risoluzione a 8 bits.
Modulo output analogico	8 Outputs digitali AON isolati per ogni modulo. Massimo 16 outputs su 2 modul con capacità max. 750 VA. Alimentazione esterna.
Modulo per sensori ad ultrasuoni	Auto guadagno. Campo misurazione fino a 90 dB. Tipologia misure: RMS, Max. sub RMS, Picco e Fattore Cresta. 2 Canali per modulo, max. 32 canali su 16 moduli (inclusi moduli per sensori vibrazion- ali). Tipologia Trasduttori: Sensori ad US aerei o a contatto.

Contenitore	1 contenitore principale con sportello in vetro per max. 7 moduli + modulo CPU + alimenta- tore + modulo BUS (finale). 1 contenitore supplementare con sportello in acciaio per moduli addizionali (fino a 9 moduli). Dimensioni unità contenitore: 500 x 400 x 210 mm. Acciaio verniciato o acciaio inossidabile 304L. Classificazione IP 65.
Alimentazi- one	24 VDC $\pm 2.5\%$, 2,5 A. Ripple e riduzioni distur- bi sotto i 50 mV peak-to-peak a 20 MHz. In opzione: 85 a 264 VAC – 50/60 Hz. 0.6 A per 115 VAC e 0.3 A per 230 VAC, a basso disturbo.
Temperat ura operativa	Da 0 °C a 50 °C (da 32 a 122 °F), max. 90% di umidità relative, senza condensa.



Un nuovo progresso tecnologico per ottimizzare i vostri costi di produzione.

Con le sue prestazioni e la sua flessibilità, SDT Online4US rappresenta una nuova e migliore alternativa alle soluzioni di rilevamento delle perdite generalmente utilizzate sulle linee di produzione.

Offre il miglior rapporto accuratezza/affidabilità/costo e nella maggior parte delle applicazioni il guadagno nel tasso di produzione genera una riduzione del prezzo di costo del pezzo testato.

La perfetta padronanza delle ultime innovazioni tecnologiche e il suo riconosciuto know-how nel settore industriale hanno permesso a SDT di raggiungere questa posizione. SDT progetta e produce strumenti di misura per il rilevamento delle perdite, le prove di tenuta, il controllo di qualità e la manutenzione predittiva delle attrezzature di produzione.

Il successo dell'azienda si basa sul nostro impegno a fornire soluzioni efficaci che soddisfino le esigenze dei nostri clienti migliorando la loro redditività.



**Ultrasound
Solutions**

SDT International s.a./n.v.

Bd de l'Humanité, 415
B-1190 Brussels (Belgium)
Tel: +32(0)2-332 32 25
Email: info@sdtultrasound.com

SDT Italia Srl

Via Dante Alighieri, 74
20864 Agrate Brianza (MB) - Italia
Tel: +39 039 6057221
Email: info@sdtitalia.it